



技术要求

1. 台板装饰板上表面应平整光滑, 不应有湿花, 压痕、小鼓泡、裂纹及色泽不均匀等缺陷;
2. 台板四周采用PVC塑封边, 四边倒角、边缘过渡圆滑, 无棱边, 粘贴平整, 无剥离、翘曲;
3. "JACK"字颜色用杰克蓝, 标准色为C100 M70 Y0 K0, 字体大小按标准字体缩放;
4. 台板材料及其它应符合QB/T2379-2012工业用缝纫机台板中规定的技术要求。

借通用件登记

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

未注尺寸公差参照执行表

加工方式	尺 寸 分 段				
	不大于6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000
机械切削加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
锻 造	±0.3	±0.4	±0.7	±1.0	—
腊模、铝模、冲压、塑料	±0.2	±0.3	±0.4	±0.7	—

					材 料	多层胶合板+装饰板			杰克缝纫机股份有限公司
					热处理				
					硬 度				JK-T9270D 曲腕机
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	表面处理				
设计			标准化		图 样 标 记	数 量	比 例	U型台板	
制图			审核			1	1:10	JK-T9270D-Z32	
校对					共 页 第 页			40632038	
工艺			批准						