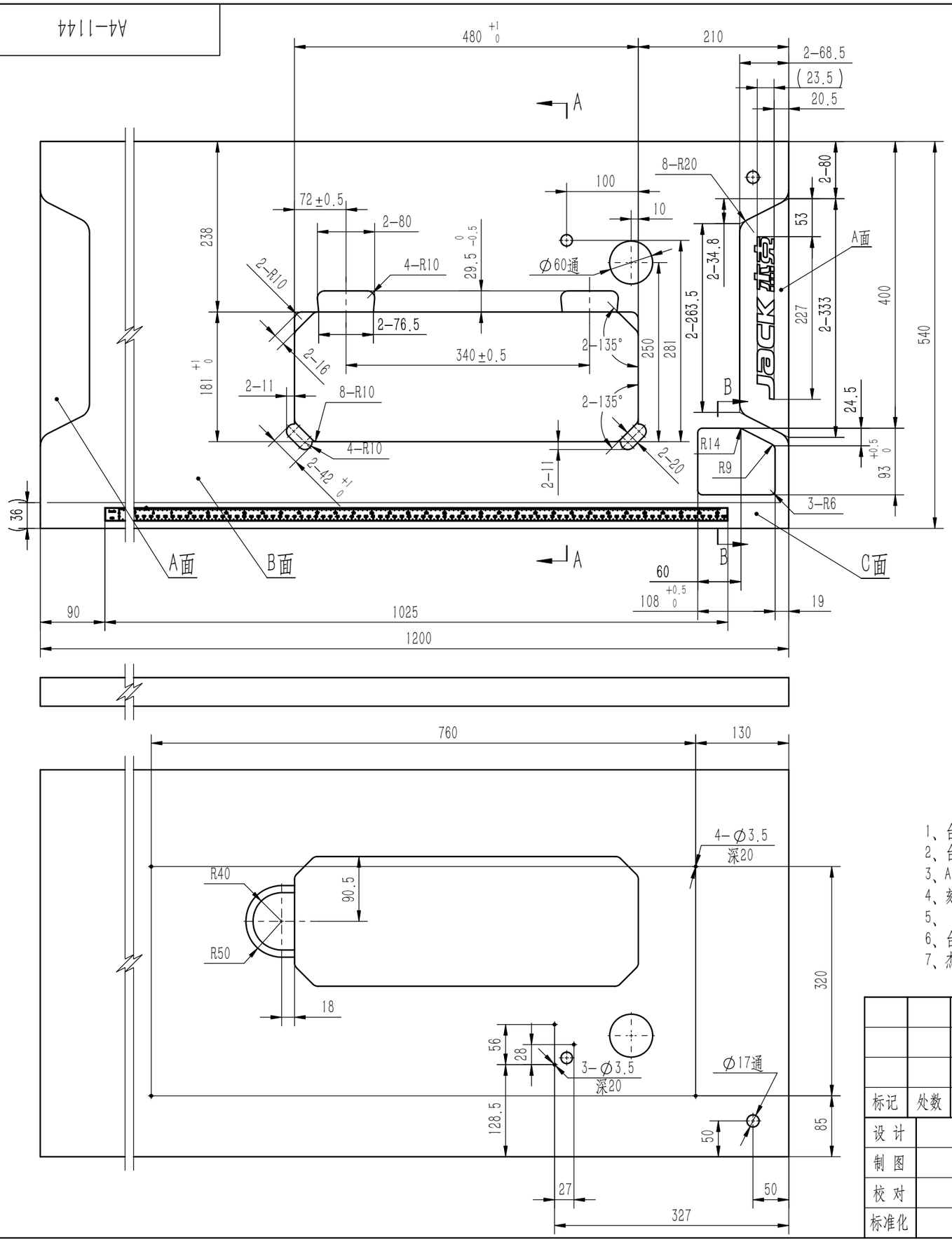
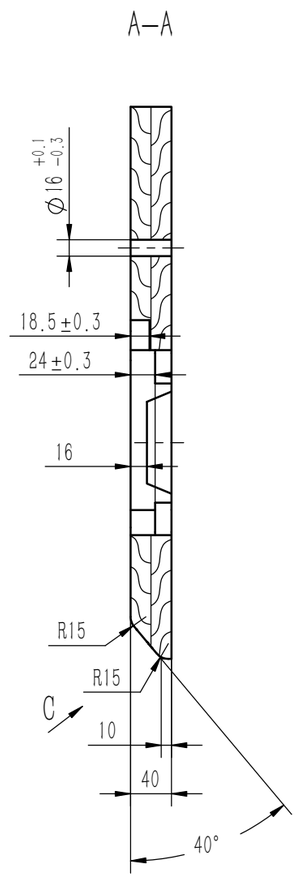
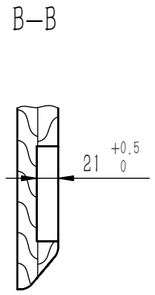
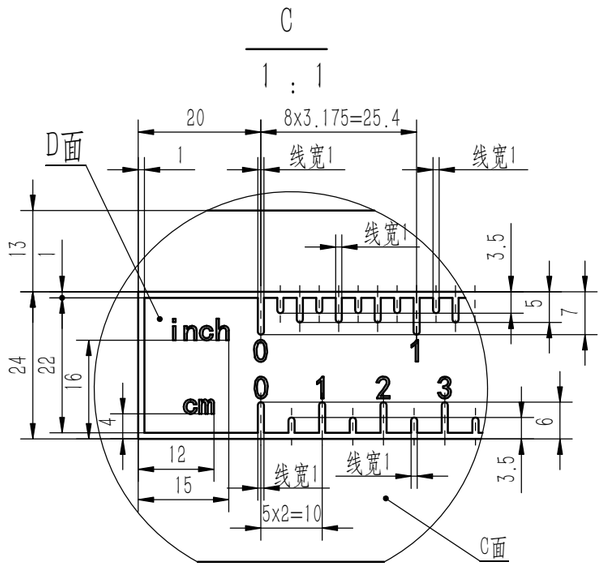
A4-1144









技术要求

1、台板装饰板上表面应平整光滑，不应有湿花，压痕、小鼓泡、裂纹及色泽不均匀等缺陷；
2、台板三边采用PVC塑封边，颜色用PANTONE 2995C，四边倒角、边缘过渡圆滑，无棱边，粘贴平整，无剥离、翘曲等；
3、A面颜色用PANTONE 2995C，B面装饰板颜色用NCS S 0502-B，C面和D面颜色用NCS S 4502-B；
4、刻度线、数字和文字填充色同B面，字体为黑体，高度3.5；
5、“jack 杰克”字颜色同B面，字体大小按标准字体缩放；
6、台板材料及其它应符合QB/T2379-2012工业用缝纫机台板中规定的技术要求；
7、杰克LOGO字形请参照杰克企业识别系统标准规范执行。

						材料	多层胶合板+装饰板	杰克缝纫机股份有限公司
						热处理		
						硬度		A4
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年 月 日	表面处理		
设 计			工 艺			阶段标记	数量	比例	台板
制 图							1	1：6	A4-1144
校 对			审 核			共 1 页	第 1 页		13832156
标准化			批 准						

借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期